

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

DOPUSZCZALNA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu RB

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu RB przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

1.1 Regały – typu REB

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu RB w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych, w regałach dwustronnych ściana środkowa dzieląca z płyty laminowanej gr. min. 18 mm, w regałach dwustronnych przegrody pionowe wykonane z płyty gr. min. 18 mm
- wieńce wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokiem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki metalowe wysokości min. 100 mm z możliwością poziomowania. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem.

2. MEBLE - typu 1

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, mocowane maszynowo z zastosowaniem technologii laserowej lub technologii PUR.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

2.1 Biurka – typu 1

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty, wtopioną w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą bez użycia narzędzi. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Błaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

2.2 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, blaty i fronty w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem.
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu,

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,

- drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu.

- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,

- kontenery stacjonarne zamykane frontem uchylnym na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,

- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Błaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typu 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

2.3 Szafy, regały - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,

- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,

- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych, w szafkach mobilnych i przesuwnych plecy z płyty laminowanej gr. min. 18 mm,

- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,

- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwi przesuwne płytowe poruszające się po torowisku z tworzywa sztucznego, wyposażone w prowadniki umożliwiające poziomowanie.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

2.4 Dostawki, przystawki – typu 1

Blaty przystawek wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę dostawek stanowi noga stalowa gięta malowana proszkowo w kolorze aluminium o średnicy 30-35 mm. Noga wyposażona w stopkę stożkową o średnicy 70-90 mm mocowana przegubowo wykonaną ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium. Nogi umożliwiające regulację wysokości blatu od 72cm w zakresie minimum 10cm do góry oraz minimum 10cm w dół. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające łączenie dostawek z blatem biurka.

2.5 Stoły, stoliki – typu 1

Blaty stołów i stolików wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w dekorze dąb rozbielany o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty, wtopioną w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Podstawę stołów stanowią cztery nogi stalowe o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm. Nogi malowane proszkowo, mocowane od spodu blatu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu, w dolnej części zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie mebla. Stoły i stoliki muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

3. MEBLE - typu 2

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

3.1 Stoły – typu 2

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Blaty wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatrzaskowe umożliwiające wielokrotne

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy chromowany, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Błaty stołów długości 180 cm usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

4. MEBLE - typu 3

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, mocowane maszynowo z zastosowaniem technologii laserowej lub technologii PUR. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 3 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

4.1 Biurka - typu 3

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3. Błaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt, wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Podstawę biurek stanowi stelaż metalowy malowany proszkowo z drewnianymi nogami. Nogi montowane pod kątem, rozszerzają się ku dołowi. Nogi biurka wykonane z drewna jesionu, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Górna część nogi zakończona dodatkowym, stalowym profilem (35-45x35-45 mm). Pozioma część nogi (belka poprzeczna) wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

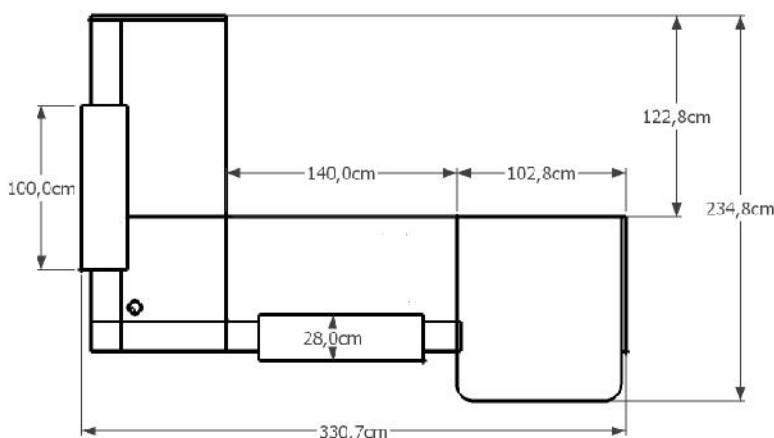
trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

4.2 Stoły i stoliki - typu 3

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekokiem laminatu płyt, wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Podstawę stołów stanowią 3 nogi wykonane z drewna jesionu, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Górna część nogi zakończona dodatkowym, stalowym profilem (35-45x35-45 mm). Elementy metalowe malowane proszkowo. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu od spodu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

5. MEBLE - typu LAD-1

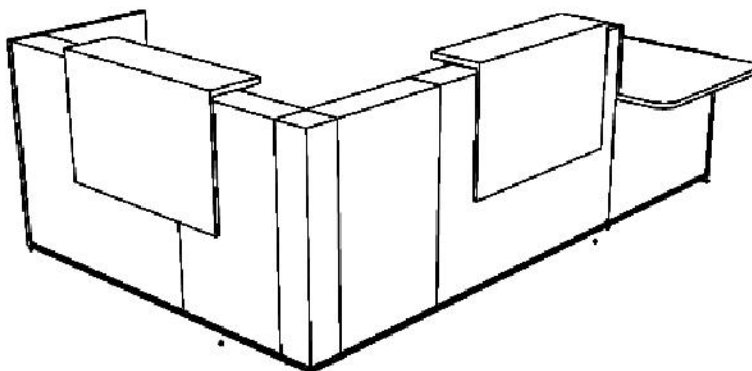
Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.



Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD-1, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

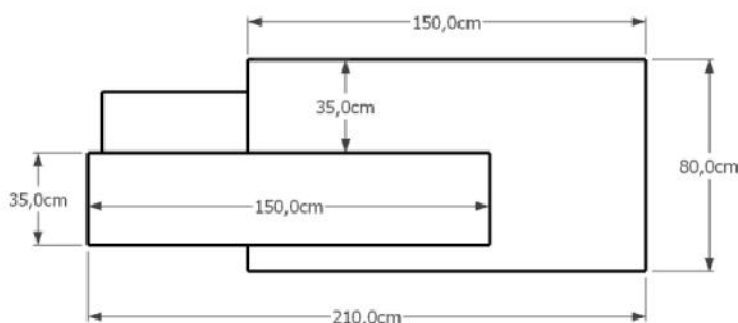
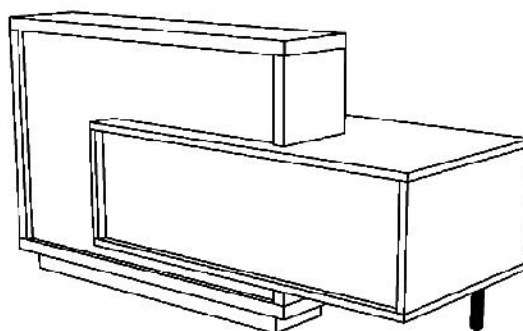
Lada w kształcie litery L o wymiarach ok 330x235x115 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD-1 w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Blaty robocze umieszczone na wysokości 75cm o całkowitej grubości 28-32 mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekolorem laminatu płyt, wtopioną w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Blaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 115cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 28-32 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium.



Lada posiada dwie nadstawki z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze wybranym przez Zamawiającego grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. Kostka narożna lada wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze wybranym przez Zamawiającego. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lada co najmniej 3 przełoty kablowe.

6. MEBLE - typu LAD-2

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt



wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD-2, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Korpus wysokiego elementu z płyty gr. 50-52mm, cokół z płyty 18mm, korpus niskiego elementu i blaty od wewnątrz gr. 28-32mm, ściany frontowe z płyty gr. 18mm. Widoczne krawędzie oklejone pcv gr. min.2mm. Nóżki stalowe chromowane lub malowane w kolorze aluminium, przelotki kablowe fi 80mm.

7. MEBLE – ST-5

Blaty stolików grubości 18 mm wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego grubości 2 mm, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Podstawę stolika stanowią 2 symetryczne płozy zwężające się ku górze stolika, wykonane ze stali chromowanej o szerokości 40-50 mm grubość 5-6 mm. Płozy połączone z ramą znajdująca się pod blatem wykonaną z profili o przekroju 30-35x15-20mm. Stoliki muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 1730, PN-EN 12521.

8. MEBLE – ST-6

Blaty stolików grubości 25-30 mm wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego grubości 2 mm, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Podstawa składa się z kolumny stalowej fi 40-50 mm, zakończonej na dole krzyżakiem z 4 ramionami wykonanym z rur o średnicy 20-25 mm. Podstawa wyposażona w 4 skrętne kółka fi 60-70 mm w tym min 2 z hamulcem. Elementy metalowe malowane proszkowo.

9. MEBLE – typu AN

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 20 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu AN. Szafki górne górne wysokości 72 cm, głębokość 32 cm. Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem. Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągiem i systemem cichego domyku. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD Zamawiającego. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

ANEKS AN-1

Ciąg górny - szafki o szerokości: 80cm dwudrzwiowa suszarkowa-1szt.; 85cm dwudrzwiowa-1szt.

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa-1szt.; 45cm szufladowa z 3 szufladami-1szt.; 60cm front od lodówki do zabudowy-1szt.; 70cm szafa ubraniowa dwudrzwiowa wysokości 215 cm z dwiema półkami i drążkiem ubraniowym

Blat długości - 310 cm.

ANEKS AN-2

Ciąg górny - szafki o szerokości: 100cm dwudrzwiowa -1szt.;

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 100cm dwudrzwiowa -1szt.;

Blat długości - 100 cm.

10. MEBLE – typu ZEST

Zestaw kształtek piankowych. Elementy zestawu wykonane z pianki poliuretanowej odpornej na deformację. Zdejmowalny pokrowiec z suwakiem wykonany jest z bezftalanowego materiału bezpiecznego dla dzieci. Elementy muszą posiadać pokrowiec w kształcie prostopadłościanu z rączką i zamkiem błyskawicznym w którym mieszczą się wszystkie kształtki.

W skład zestawu wchodzi:

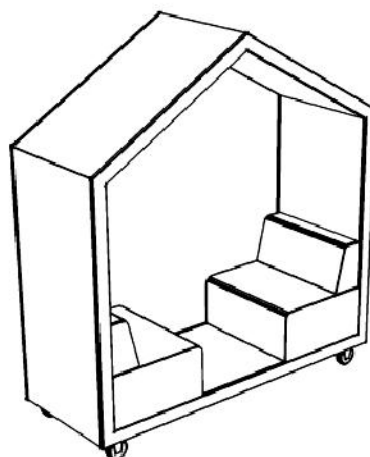
- walec długi: śr. 20 x 80 cm, 2 szt.
- walec średni: śr. 20 x 40 cm, 3 szt.
- walec mały: śr. 20 x 20 cm, 2 szt.
- belka długa: 20 x 20 x 80 cm, 2 szt.
- belka mała: 20 x 20 x 40 cm, 1 szt.
- kostka mała: 20 x 20 x 20 cm, 4 szt.
- trójkąt długi: 20 x 20 x 60 cm, 2 szt.
- trójkąt średni: 20 x 20 x 40 cm, 2 szt.
- trójkąt krótki: 20 x 20 x 20 cm, 4 szt.
- półwalec: śr 20 x 80 cm, 2 szt.
- prostopadłościan: 20 x 10 x 80 cm, 2 szt.
- daszek: 20 x 28 x 57 cm, 1 szt.
- 1/2 opony: r. 30 x 30 cm, 2 szt.
- mini mostek: 20 x 40 x 20 cm, 2 szt.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- mały daszek: 20 x 40 x 20 cm, 2 szt.

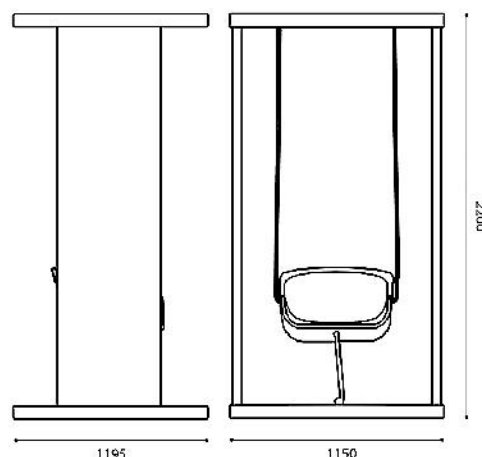
11. MEBLE – typu DOM

Siedzisko z zabudowanymi bocznymi ścianami i zadaszeniem w formie domku. Domek musi posiadać stalowy szkielet konstrukcyjno-nośny wykonany z kształtownika o przekroju 80-90mmx20-30mm grubości min. 2mm malowany proszkowo na kolor wybrany przez Zamawiającego. Podłoga i panele ściennie zewnętrzne wykonana z litych desek dębowych o gr. min. 16mm. Panele ściennie wewnętrzne wykonane z płyty MDF gr. min. 10mm oraz sklejki gr. min. 30mm wytłumione włókniną akustyczną i tapicerowane tkaniną tapicerską trudnopalną wg norm EN 1021-1 oraz odporności na ścieranie nie mniejszej niż 100 000 cykli Martindale. Na podłodze zamontowane dwie kanapy o geometrycznym kształcie prostopadłościanu ustawione naprzeciw siebie. Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF. Siedzisko i oparcie pokryte pianką trudnopalną, siedzisko grubości min 90mm, oparcie grubości min 25mm i tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych siedziska i oparcia musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% akrylu oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko w kształcie prostopadłościanu, a oparcie w kształcie trapezu zwężającego się ku górze. Konstrukcja osadzona na czterech kołach o średnicy 100mm, dwa koła wyposażone w hamulec. Rama konstrukcyjna domku dzielona z możliwością demontażu górnej części ułatwiając transport produktu przez otwory drzwiowe. Produkt musi posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 1728:2012; PN-EN 16139:2013_07; PN-EN 1022:2007; PN-EN 12521:2016_02; PN-EN 1730:2013_04.



12. MEBLE – typu HUS

Huśtawka o wymiarach. 115-125x115-125x210-230 cm. Fotel podwieszany na metalowej, malowanej proszkowo konstrukcji. Elementy konstrukcyjne zawierają stal oraz drewno. Kubetek fotela wykonany z giętej sklejki, na siedzisku oraz oparciu nakładki tapicerowane tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

ośrodki badawcze. Fotel jest połączony z podłogiem za pomocą parcianego ogranicznika bujania, wyznaczającego strefę bezpieczną. Podłoga - drewniana konstrukcja umieszczona na stelażu metalowym, wykończona sztuczną trawą i metalową maskownicą malowaną proszkowo. Pionowe ściany wykonane na konstrukcji metalowej wypełnionej płytą hdf oklejonej pianką oraz tapicerowane tkaniną zmywalną. Sufit na drewniano stalowej konstrukcji oklejonej pianką i tapicerowany tkaniną wykończony po zewnętrznej stalową maskownicą w kolorze czarnym. Produkt musi posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 581-1:2017_04, PN-EN 581-2:2016_02, PN-EN 1728:2008, PN-EN 16139:2013_07, 1022:2019-03.

13. MEBLE – typu LIS

Panele akustyczne w kształcie liści z widocznym żebrowaniem imitującym strukturę liścia.

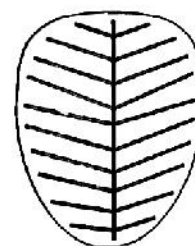
Wypełnienie paneli w kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie:

- twardy rdzeń wykonany z płyty lub drewna gr. 10-12 mm
- włóknina akustyczna gr. min. 7 mm z każdej strony
- powłoka zewnętrzna taśma filcowa gr. min. 3mm

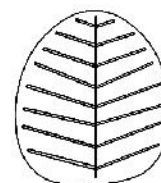
pokrycie filc dekoracyjny o grubości min. 3 mm o składzie 100% poliester lub 100% polipropylen i gramaturze min. 300g/m², posiadający pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Panele muszą posiadać świadectwo z badań akustycznych wg normy PN-EN ISO 354:2005 wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

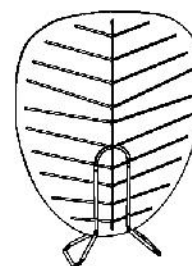
Liść duży wiszący o symbolu LIS-1 - wym. 135x160x3 cm, musi mieć możliwość montażu do ściany za pomocą listew montażowych, umożliwiających łatwy montaż i demontaż panela.



Liść mały wiszący o symbolu LIS-2 - wym. 105x115x3 cm, musi mieć możliwość montażu do ściany za pomocą listew montażowych, umożliwiających łatwy montaż i demontaż panela.



Liść duży stojący o symbolu LIS-3 – Panel musi posiadać stabilną podstawę wykonaną z rury stalowej fi 22-26 mm malowanej proszkowo wymiar panela 135x160x3 cm, wysokość z podstawą 178 cm, głębokość podstawy 60cm, szerokość podstawy 63 cm.



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

14. MEBLE – typu ROL

Rolety w kasecie naokiennej. Kasetka wykonana z aluminium w kolorze stolarki okiennej białej, antracytowej i szarej prowadnice boczne aluminiowe, przyklejone do listwy przyszybowej w kolorze stolarki okiennej, mechanizm koralikowy. Tkanina kolor i odcień do uzgodnienia z Zamawiającym, gramatura tkaniny 200-300g/m², odporność ogniowa co najmniej w klasie B1.

Zestawienie wymiarów rolet:

5 szt – 120x170 cm

5 szt – 120x40 cm

1 szt – 80x170 cm

1 szt – 80x40 cm

2 szt – 70x190 cm

2 szt – 90x190cm

2 szt – 180x30 cm

5 szt – 37x128 cm

2 szt – 67,5x128 cm

2 szt – 78x158 cm

Przed wykonaniem i montażem rolet należy dokonać pomiarów z natury i dopasować wielkość rolet do okien w budynku.

15. MEBLE – typu ROL-2

Rolety typu dzień noc wolnowiszcząca. Rolety z mechanizmem koralikowym wyposażone w elementy montażowe wykonane z tworzywa sztucznego, montowane za pomocą kołków do ściany nad oknem. Roleta wyposażona w obciążnik. Tkanina kolor i odcień do uzgodnienia z Zamawiającym, gramatura tkaniny 100-150g/m²,

Zestawienie wymiarów rolet:

2 szt – 120x150 cm

1 szt – 180x170 cm

2 szt – 55,5x93 cm

Przed wykonaniem i montażem rolet należy dokonać pomiarów z natury i dopasować wielkość rolet do okien w budynku.

16. MEBLE – typu NAM

Namiot eventowy o wymiarze 300x450 cm, wysokość szczytu min 240 cm. Namiot musi posiadać 3 ściany (2 boczne i tylną), dach 4-spadzisty. Poszycie namiotu wykonane z wodoodpornego poliestru wykończonego PCV o gramaturze min. 200g/m². Rozkładany stelaż wykonany z anodowanego aluminium. W miejscu połączeń śrubowych szablí wzmocnienia z tworzywa sztucznego. Nogi kwadratowe o przekroju min. 40x40 mm. Szable o przekroju min. 10x20 mm. Grubość ścianki min. 1,2 mm. Waga namiotu 25-35 kg. Namiot wyposażony w torbę do transportu. Namiot musi posiadać LOGO ustalone z Zamawiającym, od zewnątrz na dwóch bocznych ścianach i na froncie dachu.

17. MEBLE – typu LOG

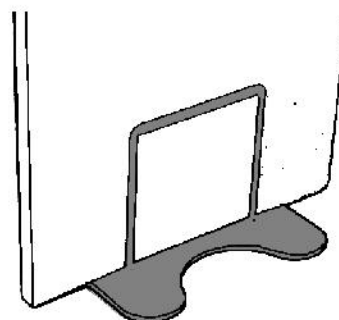
Logo na ścianie zewnętrznej i wewnętrznej budynku mają mieć wymiar: szerokość 250cm, wysokość 200 cm. Należy je wykonać wg załączonego wzoru które zostanie udostępnione przez Zamawiającego w formie wektorowej. Logo ma być wykonane ze styroduru grubości 50-60 mm

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

od zewnątrz pokryte PCV z wydrukiem lateksowym, boki malowane farbą akrylową. Logo należy przykleić do ściany zewnętrznej budynku w sposób trwały na wysokości ok 4 m. Logo wewnątrz należy przykleić do ściany w sposób trwały na wysokości ok 3m. Logo na stanowisku bibliotekarza ma mieć wymiar: szerokość 50 cm, wysokość 40 cm Wykonane z PCV o gr. min. 3 mm z nadrukiem lateksowym. Dokładną treść i kolorystykę zadruku należy uzgodnić z Zamawiającym.

18. MEBLE – typu PAN

Panel wolnostojący. Rama panela wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo o przekroju kwadratowym 25-30x25-30 mm. Panel wypełniony włóknem poliestrowym o właściwościach izolacji dźwiękowej w co najmniej klasie C pochłaniania dźwięku. Panel pokryty tapicerką w formie pokrowca spinanego zamkiem błyskawicznym. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską o składzie 100% poliester i gramaturze nie mniej niż 350g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podstawa panela wykonana z blachy stalowej gr. min 5mm, z profilowanymi prętami w które wsuwany jest panel. Podstawa malowana proszkowo.



SIEDZISKA

1. MEBLE – typu FO-1

Fotel obrotowy z zagłówkiem, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z polerowanego aluminium o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Fotel posiada tapicerowany dwustronnie zagłówek z możliwością regulacji wysokość i kąta odchylenia. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość od dolnej do górnej krawędzi oparcia 520 mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 460mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 450mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najniższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1150mm,
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najwyższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1400mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

2. MEBLE – typu FO-2

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska nie mniej niż 550mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 450mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 440mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

3. MEBLE – typu FO-3

Fotel gościnny na płozach z możliwością bujania. Podstawa malowana proszkowo na kolor czarny wykonana z giętego pręta o średnicy 10-12 mm, z płozą (długość płozy 73-80 cm, grubość 35-45mm) z lakierowanego drewna jesionowego. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubetka z podłokietnikami. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wlewanej o właściwościach trudno zapalnych: siedzisko grubości min. 55 mm, oparcie grubości min. 45 mm. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Kubetek w całości tapicerowany tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% akrylu oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Oparcie najwyższe w środkowej części a wysokość zmniejsza się w kierunku boków. Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.

Fotel musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Szerokość całkowita 600 mm
- Wysokość całkowita 750 mm
- Głębokość całkowita 750 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Szerokość oparcia 460 mm
- Wysokość siedziska 420 mm
- Głębokość siedziska 440 mm

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

4. MEBLE – typu FO-4

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku gazowym. Siedzisko tapicerowane tkaniną, oparcie siatkowe. Wypełnienie siedziska wykonane z gąbki o gr. min. 45 mm. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stelaż oparcia wykonany z tworzywa sztucznego pokryte siatką przepuszczającą powietrze wykonaną z poliestru. Szkielet siedziska wykonany z tworzywa sztucznego. Podłokietniki z miękkimi nakładkami ruchome w 3 kierunkach: góra-dół, przód-tył, obrót na boki. Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium, kółka do powierzchni twardych. Fotel wyposażony w regulowany zagłówek z możliwością regulacji wysokości i pochylenia.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 11 stopni siedzisko, 20 stopni oparcie z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie z regulacją odchylenia z min.5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- regulacja lędźwiowa w dwóch płaszczyznach za pomocą poduchy montowanej do ramy oparcia.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia 490 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Szerokość siedziska 490 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Głębokość siedziska 460 mm,
- Średnica podstawy 700 mm
- Regulacja wysokości siedziska od podłoża: 440 mm do 580 mm
- Podłokietniki z regulacją 3D szerokości 100 mm, długości 250 mm, regulacja wysokości podłokietników w zakresie min. 75 mm, regulacja na boki oraz ruch nakładki przód-tył.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, oraz PN-EN 1335-3 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

5. MEBLE – typu FO-5

Fotel tapicerowany, wykonany przy zastosowaniu tradycyjnego stelaża tapicerskiego opartego na materiałach drewnopochodnych oraz drewnie. Konstrukcja fotela składa się z elementów siedziska, oparcia, boku lewego, boku prawego oraz nóg. Warstwa podtrzymująco-sprężynująca w postaci sprężyn falistych, elastycznych pasów tapicerskich oraz poszycia z płyty pilśniowej i sklejk. Warstwa sprężynująca układu tapicerskiego fotela wykonana z min. 3 typów pianek o różnych grubościach, co pozwala na uzyskanie odpowiedniej twardości i komfortu użytkowania dla poszczególnych stref zgniatania tapicerki. Warstwę wyściełającą całego mebla stanowi owata tapicerska. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską o składzie 100% poliestru oraz posiadającą gramaturę nie mniej niż 440 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 90 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Spód fotela zabezpieczony jest czarnym wigofilem. Podstawę stanowią nogi

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

drewniane z drewna liściastego buk, wykończone w naturalnym kolorze i pokryte lakierem bezbarwnym, posiadające ślizgacze polimerowe.

Wymagane minimalne wymiary i parametry fotela (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 1030 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość całkowita: 930 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 740 mm,
- szerokość siedziska: 520 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.



6. MEBLE – typu KS-1

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającym rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całość z tworzywa sztucznego w kształcie litery L w górnej tylnej części nasadzone na stelaż w przedniej dolnej przykręcane do specjalnych adapterów.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 40 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 57 cm
- Wysokość podłokietników: 24 cm

7. MEBLE – typu KS-2

Krzesło konferencyjne na 4 nogach przeznaczone do użytku wewnętrznego i zewnętrznego odporne na warunki atmosferyczne. Kubełek siedziska i oparcia stanowi jeden element wykonany z polipropylenu, oparcie uginające się pod naciskiem pleców. Oparcie w części lędźwiowej węższe o min. 20 cm względem górnej części oparcia. Stelaż wykonany z tworzywa syntetycznego w kolorze kubełka siedziska i oparcia. Krzesło z możliwością sztaplowania do min 5 szt. Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1728:2012; PN-EN 16139:2013_07; PN-EN 1022:2019-3; PN-EN 12520:2016-02; PN-EN 1335-2:2019-02 z

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

wynikiem pozytywnym.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 35 cm
- Szerokość oparcia: 40 cm
- Głębokość całkowita krzesła: 45 cm
- Szerokość całkowita krzesła: 48 cm

8. MEBLE – typu KS-3

Krzesło stacjonarne na płozie. Siedzisko i oparcie wykonane z barwionego polipropylenu. Oparcie pokryte od frontu gąbką gr. min. 15mm i tapicerowane dwustronnie tkaniną tapicerską. Siedzisko pokryte od frontu gąbką gr. min. 15 mm i tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% akrylu oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie wraz z siedziskiem są oddzielnymi elementami połączonymi bez przerwy (szczeliny) tworzą jednolity kubełek. Oparcie zwężające się i jednocześnie odchylające do tyłu w górnej części, dodatkowo wyprofilowane w części lędźwiowej. Krzesło posiada możliwość składowania w stosie do min. 8 szt. Pod siedziskiem znajdują się elementy dystansujące podczas składowania i zabezpieczające przez rysowaniem siedzisk wykonane z tworzywa z zatopionym filcem. Z uwagi na trwałość produktu nie dopuszcza się rozwiązania z filcem doklejany. Stelaż w formie płozy, stalowy wykonany z pręta o średnicy min. fi 11 mm, wzmocniony pod siedziskiem rurą min. fi 16 mm. Stelaż posiada stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłogę przez zarysowaniem. Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1728.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 500 mm.
- Wysokość oparcia min. 370 mm.
- Szerokość oparcia w najwyższym punkcie 380 mm
- Wysokość całkowita min. 810 mm.
- Głębokość siedziska 410 mm
- Szerokość siedziska 400 mm

9. MEBLE – typu KS-5

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającymi rysowaniu podłogi. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską, którą można zdemontować i wymienić. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% akrylu oraz gramaturę nie mniej niż 390 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi.

Krzesełko musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 40 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Szerokość całkowita krzeseł: 54 cm

10. MEBLE – typu HOK

Krzesełko stacjonarne wysokie HOKER ze sklejkowym siedziskiem i niskim oparciem w formie kubetka. Rama krzeseł na płozie wykonana z rur stalowych fi 18-20 mm malowanej proszkowo na kolor aluminium, w dolnej części płozy wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłogę. Kubetek siedziska i oparcia wykonany z jednego kawałka lakierowanej sklejki bukowej gr. min. 8 mm. Krzesełko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022, PN-EN 15373 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzeseł (+/- 25mm):

- Szerokość krzeseł 540 mm
- Szerokość siedziska 380 mm
- Głębokość krzeseł 530 mm
- Głębokość siedziska 380 mm
- Wysokość siedziska od podłogi 750 mm
- Wysokość całkowita od podłogi od 880 mm,

11. MEBLE – typu SOF

Sofa i fotel z bokami na płozie. Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew. Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie, oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze, siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste, nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku, elementy boczne opadające do przodu, elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel, tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami, stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40-50mm x min. 5 mm wysokości 125-150 mm, płozy montowane do elementów bocznych, możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk. Kanapa tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

SOFA SOF-1

- Szerokość siedziska 1900 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomu siedziska
- Szerokość całkowita 2140 mm
- Głębokość całkowita 825 mm

FOTEL SOF-2

- Szerokość siedziska 590 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomu siedziska
- Szerokość całkowita 820 mm
- Głębokość całkowita 825 mm

Sofa i fotel muszą posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 16139:2013_07 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

12. MEBLE – typu SOF-3

Siedzisko modułowe z w całości tapicerowane tkaniną tapicerską łatwo zmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko w widoku z góry ma kształt prostokąta, posiada oparcie wzdłuż dłuższej krawędzi bez podłokietników, oparcie w widoku bocznym ma kształt trapezu zwężającego się ku górze. Siedziska z możliwością łączenia ze sobą za pomocą łączników pod siedziskiem lub mogą być stosowane jako elementy samodzielne wolnostojące. Każde siedzisko na dwóch chromowanych płozach wysokości 120-150 mm wykonanych z pręta stalowego średnicy min. 12 mm. Płozy wyposażone w tworzywowe ślizgacze zabezpieczające podłoże. Konstrukcja wewnętrzna siedziska wykonana ze sklejki, płyty wiórowej i HDF. Siedzisko wyłożone pianką trudnopalną o grubości min. 70 mm, oparcie wyłożone pianką ciętą o grubości min. 30 mm. Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN -EN 12520:2010 , PN-EN 13373:2010; PN-EN 15373:2010 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary siedziska SOF-3 (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 74cm
- Głębokość całkowita: 70 cm

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- Szerokość całkowita: 164 cm
- Wysokość siedziska: 44 cm
- Wysokość oparcia 31 cm

13. MEBLE – typu SOF-4

Siedzisko modułowe z w całości tapicerowane tkaniną tapicerską łatwo zmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko w widoku z góry ma kształt kwadratu, posiada oparcie wzdłuż dwóch sąsiednich krawędzi bez podłokietników, tworząc element narożny, oparcie w widoku bocznym ma kształt trapezu zwężającego się ku górze. Siedziska z możliwością łączenia ze sobą za pomocą łączników pod siedziskiem lub mogą być stosowane jako elementy samodzielne wolnostojące. Każde siedzisko na dwóch chromowanych płozach wysokości 120-150 mm wykonanych z pręta stalowego średnicy min. 12 mm. Płozy wyposażone w tworzywowe ślizgacze zabezpieczające podłogę. Konstrukcja wewnętrzna siedziska wykonana ze sklejki, płyty wiórowej i HDF. Siedzisko wyłożone pianką trudnopalną o grubości min. 70 mm, oparcie wyłożone pianką ciętą o grubości min. 30 mm. Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN -EN 12520:2010 , PN-EN 13373:2010; PN-EN 15373:2010 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary siedziska SOF-4 (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 74cm
- Głębokość całkowita: 70 cm
- Szerokość całkowita: 70 cm
- Wysokość siedziska: 44 cm
- Wysokość oparcia 31 cm

14. MEBLE – typu SOF-5

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m³, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Wymagany atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą PN-EN 15373:2010, PN-EN 1022:2007 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy. Stopki poziomujące w zakresie min. +/- 10mm.

Opis elementów układu (wymiały +/- 25mm):

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

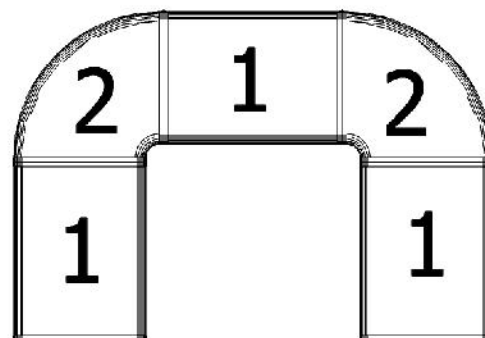
Element nr 1 – 3 szt, wymiary

Moduł prosty:

- szerokość całkowita 680 mm
- głębokość całkowita 490 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 490 mm

Element nr 2 – 2szt , wymiary:

- Moduł łukowy kąt 90 stopni:
- szerokość całkowita 570 mm
- głębokość całkowita 570 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 490 mm



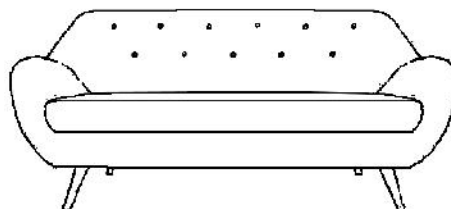
RZUT Z GÓRY CAŁEGO UKŁADU

15. MEBLE – typu SOF-6

Sofa dwuosobowa z siedziskiem zakończonym na bokach w kształcie kulistym. Konstrukcja sofy wykonana z drewna, płyty wiórowej i płyty MDF. Siedzisko, oparcie i podłokietniki pokryte pianką o gęstości min. 35 kg/m³. Grubość pianki na siedzisku min. 12 cm, na oparciu min. 8 cm. Oparcie z pikowaniem w postaci guzików. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską o składzie 100% poliester i gramaturze nie mniej niż 350g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podstawę sofy stanowią 4 nóżki wykonane z drewna zamontowane pod skosem dodatkowo zwężające się ku dołowi.

Wymagane wymiary sofy (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 82cm
- Głębokość całkowita: 83 cm
- Szerokość całkowita: 166 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm
- Wysokość nóżek: 18 cm



16. MEBLE – typu SED

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Korpus wykonany z płyt gr. 18 mm i gr. min 25 mm w miejscach bardziej obciążonych. Siedzisko od góry pokryte jest pianką gr. min. 50 mm boki pianką gr. min. 10 mm. Siedzisko z góry i boków tapicerowane tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 350g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Każde siedzisko wyposażone w min. 6 stopek z możliwością poziomowania w zakresie min. 15 mm. Siedziska łączne od dołu ze sobą za pomocą łączników stalowych. Bryła siedziska w kształcie wielokątna z 6 bokami. Każdy z 6 boków posiada od dołu gniazda umożliwiające łączenie z kolejnymi siedziskami.

Opis elementów (wymiarów +/- 25mm):

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Siedzisko wysokie, wymiary:

- szerokość całkowita 650 mm
- głębokość całkowita 500 mm
- wysokość siedziska 770 mm

Siedzisko niskie, wymiary:

- szerokość całkowita 650 mm
- głębokość całkowita 500 mm
- wysokość siedziska 440 mm



POZOSTAŁE

1. Zestaw – typu PRO-1

Interaktywny moduł nauczania dla dzieci w wieku-5-8 lat

Specyfikacja:

interaktywne środowisko nauczania, którego celem jest przekazanie dzieciom wiedzy i umiejętności oraz ich poszerzenie za pomocą różnorodnych narzędzi technologicznych. System ma rozwijać u dzieci zdolności rozumienia oraz nawyki uczenia się.

Doskonalą umiejętności myślenia i poznawania, kreatywność, a także zwiększa motywację do nauki.

System obejmuje: bogate oprogramowanie edukacyjne, unikalną konsolę wyposażoną w komplet czujników, system rozpoznawania obiektów, skaner pozwalający na importowanie zdjęć i obrazów do systemu, zestaw akcesoriów oraz zestaw szczegółowych planów zajęć dla prowadzącego.

Oprogramowanie powinno obejmować następujące zagadnienia (tematy) poznawcze dla dzieci: Ja i moje ciało, Mój dom, Moje miasto, Ziemia, Natura oraz Przestrzeń kosmiczna.

Każde z zagadnień powinno łączyć naukę i doskonalenie umiejętności z takich dziedzin jak: matematyka, nauki ścisłe, sztuka, muzyka, środowisko, recykling, bezpieczeństwo na drodze, umiejętności myślenia, rozwiązywanie problemów, rozumienie ze słuchu, pamięć, sortowanie, umiejętności komputerowe, kreatywność, praca zespołowa.

Program nauczania powinien obejmować następujące zagadnienia;

Części mojego ciała, drzewo genealogiczne mojej rodziny, codzienne czynności.

Figury geometryczne, higiena osobista, projektowanie pokoi w domu.

Mapa miasta, znaczenie transportu, bezpieczeństwo na drodze, muzyka i animacja.

Środowisko, recykling, fizyczna mapa świata, znane miejsca na Ziemi.

Klasyfikacja zwierząt, cykl życia, pory roku

Układ Słoneczny

Poznanie liczb, podstawy matematyki, liczenie, sortowanie, liczebność

Nauka języka angielski: Słownictwo podstawowe (liczby, kolory i inne)

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Podstawowe doświadczenia z dźwiękiem, światłem i temperaturą

Moduł powinien umożliwiać zdobyć następujące umiejętności:

Udoskonalone umiejętności rozumienia ze słuchu, Liczenie, sortowanie, Koordynacja ręka-oko, Pamięć wzrokowa i słuchowa, Zachowanie grupowe, Kreatywność, Praca z obiektami 3D, Rozwiązywanie problemów, Praca zespołowa, Porządkowanie sekwencyjne, Czytanie i korzystanie z tabel, Słownictwo, Umiejętność pisanie, Umiejętności użytkowania komputera

Interaktywny Moduł Nauczania dla dzieci 5-8 lat powinien zawierać

- oprogramowanie edukacyjne zintegrowane z interaktywnym urządzeniem odczytu.
- interaktywne urządzeniem odczytu identyfikujące obrazy, zdjęcia i kształty umożliwiające ich cyfrowe importowanie i obróbkę w oprogramowaniu; czujniki identyfikujące zewnętrzny ruch, temperaturę oraz dźwięk i wykorzystywane w oprogramowaniu.
- akcesoria zewnętrzne integralne i współpracujące z oprogramowaniem oraz interaktywnym urządzeniem odczytu, zawierające min. obrazy, liczby, struktury, kształty, wyrazy z kodem quer.
- scenariusze prowadzenia zajęć (min. 25 zajęć)

Opisany zestaw należy zamontować i uruchomić w siedzibie Zamawiającego.

2. Zestaw – typu PRO-2

MODUŁ NAUKI ROBOTYKI

System szkoleniowy dla dzieci z zakresu nauk technicznych i podstaw robotyki łączy w sobie procesy rozwiązywania problemów, budowania mechanicznych modeli (z plastikowych elementów) oraz sterowania tymi modelami za pomocą oprogramowania programującego. Moduł nauczania robotyki rozwija umiejętność logicznego myślenia w różnych dziedzinach techniki.

Program nauczania obejmuje następujące tematy:

- Trwałość i wytrzymałość.
- Mosty i łuki.
- Osie i ruch obrotowy.
- Siła odśrodkowa.
- Jak lata samolot i helikopter.
- Konstruowanie różnych dwu- i trójwymiarowych modeli za pomocą patyczków i łączników.
- Zastosowanie oprogramowania programującego do sterowania modelami.
- Sterowanie silnikami, lampami i różnymi sensorami oraz ich zastosowanie

Zdobyte umiejętności:

- Rozwijanie i ćwiczenie umiejętności motorycznych i koordynacji.
- Rozwijanie wyobraźni i kreatywności.
- Obserwacja szczegółów.
- Budowanie trójwymiarowych konstrukcji na podstawie dwuwymiarowego obrazka.
- Poznanie naukowych aspektów budowania i obserwowania.
- Wyrabianie w sobie nawyków raportowania.
- Rozpoznanie problemu.
- Znalezienie i wybranie rozwiązania.
- Integracja komputerów i programowania komputerowego.
- Rozwijanie umiejętności krytycznego myślenia i rozwiązywania problemów.
- Praca zespołowa.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Zawartość modułu do nauki Robotyki powinien zawierać:

- oprogramowanie umożliwiające programowanie
- sterowniki z możliwością programowania, integralne z oprogramowaniem
- akcesoria zintegrowane z oprogramowaniem, zawierające silnik, diodę świecącą, czujnik rejestrujący natężenie światła
- elementy montażowe
- instrukcję

Opisany zestaw należy zamontować i uruchomić w siedzibie Zamawiającego, należy również przeprowadzić pełne szkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi i korzystania z zestawu.

3. Zestaw – typu PRO-3

Moduł do praktycznej nauki języka angielskiego dla osób w każdym wieku.

Zajęcia edukacyjne zawarte w module powinny oferować kompletne rozwiązania w zakresie nauki języka angielskiego dla:

- szerokiego zakresu wiekowego – od szkoły podstawowej do liceum.
- różnych poziomów – od początkującego do zaawansowanego, zgodnych z międzynarodowymi standardami.

Oprogramowanie do nauki powinno zawierać materiały audio i wideo, teksty, obrazki, gry

Moduł do praktycznej nauki języka angielskiego powinien obejmować następujące tematy:

- alfabet.
- liczby.
- podstawowe słownictwo.
- kolory.
- pozdrawianie i przedstawianie się.
- pogoda.
- tematy w życiu codziennym, takie jak: jedzenie, transport, rozmowy telefoniczne, ubrania.
- kierunki.
- zawody.
- części ciała.
- kupowanie i sprzedawanie.
- podróż dookoła świata.
- rozmowy kwalifikacyjne o pracę.

Korzystanie z modułu do praktycznej nauki języka angielskiego powinno umożliwić zdobycie umiejętności takich jak: rozumienie tekstu pisanego, rozumienie ze słuchu, gramatyka, słownictwo, pisanie, mówienie.

Moduł do praktycznej nauki języka angielskiego powinien zawierać następujące elementy: oprogramowanie multimedialne do nauki języka angielskiego, system zarządzania dla nauczycieli, instrukcja obsługi oprogramowania.

Opisany zestaw należy zamontować i uruchomić w siedzibie Zamawiającego.